

ALTECH® PP-H A 3020/100 GB20

聚丙烯均聚物

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

Technical Data

产品说明		
Base Polymer Polypropylene Homopolymer		
Filler/Additive System 20 % glass beads		
Market Segment various		
Typical Applications various		
总览		
填料/增强材料	• 玻璃珠, 20% 填料按重量	
用途	• 通用	
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能		
密度	额定值 单位制	测试方法
密度	1.03 g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (230°C/2.16 kg)	3.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直 : 24 小时	1.0 到 1.2 %	
流动 : 24 小时	0.70 到 0.90 %	
机械性能		
拉伸模量	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	1850 MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	28.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变		ISO 527-2
屈服	7.7 %	
断裂	43 %	
弯曲模量	1700 MPa	ISO 178
弯曲应力 (3.5% 应变)	34.0 MPa	ISO 178
冲击性能		
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.5 kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	38 kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能		
额定值 单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	68.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	94.0 °C	ISO 306/B50
熔融温度	166 °C	ISO 11357-3

ALTECH® PP-H A 3020/100 GB20

聚丙烯均聚物

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

注射	额定值 单位制
干燥温度	
除湿干燥剂	80 到 120 °C
热风干燥机	80 到 120 °C
干燥时间	
除湿干燥剂	2.0 到 4.0 hr
热风干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	200 到 270 °C
模具温度	20 到 90 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。